



SISTEMA GEHAKA DE PURIFICAÇÃO DE ÁGUA



O Sistema Gehaka de Água Purificada é desenvolvido com pré-tratamento utilizando tecnologias combinadas de Osmose e Eletrodeionização e possuem controle de TOC e cloro “on-line” para maior segurança do processo desde a água de entrada.

As estruturas externas (SKIDS) são em aço inox 316L com membranas de ultrafiltração montadas em duplo passo garantindo alta eficácia no tratamento microbiológico.

A limpeza do sistema é feita com água quente produzida na própria máquina e a distribuição instantânea é feita diretamente em uma tubulação de aço inox 316L até área de produção, lavagem e outras.

Os pontos de uso com controle automático da qualidade da água em relação a TOC e condutividade evitam que operadores e usuários se sirvam de água fora dos padrões ajustados no sistema.

Automação dos sistemas atende a 21 CFR e IN referente a validação de dados computadorizados.

Fazemos a entrega de todos documentos pertinentes a validação – Protocolos FAT/SATA/IQ e OQ.



**Assistência técnica própria
em todo território nacional**



TECNOLOGIAS USADAS E BENEFÍCIOS OFERECIDOS

FILTRAÇÃO INICIAL

Propicia remoção dos sais de entrada – reduzindo desgastes no sistema de modo geral.

CONTROLE DE CLORO “ON-LINE”

Sem necessidade de coleta – operador pode avaliar o cloro diretamente no sistema.

CONTROLE DE TOC ENTRADA

Com a leitura de TOC na entrada, o usuário não precisa se preocupar com a validação de resíduos químicos produzidos durante as limpezas.





OSMOSE REVERSA

Remoção da primeira carga de sais, assim consegue-se proteger os elementos que virão posteriormente.

ELETRODEIONIZAÇÃO

Combinada a osmose reversa produz uma água com baixíssima condutividade, tornando o sistema seguro no quesito físico-químico sem variações permitindo uma validação rápida e eficaz. Não há dosagens de produtos químicos para manter a condutividade do sistema baixa.

ULTRAVIOLETA

Radiação que mantém níveis de crescimento microbiológico dentro do controle auxiliando a validação do sistema.

ULTRAFILTRAÇÃO POR MEMBRANAS

Devido à alta criticidade, adotamos o conceito da redundância, isto é, associamos em série duas membranas, o chamado duplo passo. Usamos membranas com tamanho de poro 0,01 microm. Capaz de reter os microrganismos viáveis cujo tamanho típico é 20 vezes maior, 0,2 microm.

SANITIZAÇÃO TÉRMICA

Desinfecção a quente, todas as áreas em contato com a água purificada. O ciclo de desinfecção automático. Feito em um curto espaço de tempo. Sistema é autossuficiente, aquece a própria água contida no seu circuito de recirculação, inclusive o anel de distribuição.



PONTO DE USO AUTOMÁTICO

Os auditores, normalmente questionam se há o risco de o usuário na produção se servir de água imprópria. Em nossos sistema os pontos de uso estão intertravados ao monitoramento de condutividade e TOC, isso evita uso de água imprópria.

SOLDA ORBITAL CERTIFICADA

Nossa equipe própria de soldadores monta a distribuição de água com solda orbital de última geração, proporcionando uma distribuição de água segura, sem geração de microrganismos e bem documentada para que o processo de validação do sistema seja eficaz.

AUTOMAÇÃO 21 CFR

O controle dos nossos sistema é feito por automação que atende 21 CFR, ou seja, as operações são constantemente monitoradas e registradas, todos usuários e supervisores precisam se logar através de assinatura eletrônica, uma trilha de auditoria do processo é criada para documentar a validação e responder aos órgãos reguladores sempre que necessário.



Água Purificada para indústria
farmacêutica e veterinária.
SOLICITE UM ORÇAMENTO

CONTATOS

gehaka.com.br

(11) 2165-1100

vendas@gehaka.com.br

@gehakaoficial

/gehakaoficial

/gehakaoficial

/GehakaEquipamentos