SISTEMA PURIFICADORES

OS20MAX TQ

GEHAKA

SISTEMA PURIFICADORES | OS20MAX TQ

SAIBA MAIS

Os sistemas de tratamento de água por osmose reversa da Gehaka Linha OS20MAXTQ, foi projetado para prover água farmacêutica purificada Tipo 2 de alta qualidade.

CARACTERÍSTICAS

- **Armazenamento:** Os modelos OS20MAXTQ possui reservatório pressurizado de 10 LITROS, que permite armazenar água para uso em aplicações que demandam volumes maiores sem interrupção no fornecimento de acordo com a necessidade.
- **Design moderno, compacto e versátil:** As OSMAX Gehaka possuem um design que o torna adequado para diversos ambientes laboratoriais com pouco espaço para instalação (em parede ou bancada).
- **5 estágios de purificação:** 1 filtro de partículas sólidas, 1 filtro de carvão ativado, 2 membranas de osmose reversa, 1 filtro deionizador e 1 filtro microbiológico 0,01µm.
- **Alimentação direta da rede de abastecimento:** Alimentada diretamente pela rede de abastecimento de água potável, eliminando a necessidade de tratamento prévio da água, o que simplifica o processo de instalação e reduz os custos associados.
- **Condutivímetro digital integrado:** Monitora continuamente a qualidade da água.
- **Tecnologias de purificação:** Possui cinco estágios de purificação, combinando os princípios de filtro de partículas, carvão ativado, osmose reversa, deionização e ultrafiltração microbiológica para produzir água de grau farmacêutico.
- **Conformidade regulatória:** Atende à RDC 67-2007 da Anvisa para Farmácias de Manipulação e à RDC 48 da Anvisa para fabricação de cosméticos.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Alimentação	110 / 220 VAC — 50 / 60 Hz
Bactérias heterotróficas — UFC / ml	< 0,1
Condutividade / resistividade	Sim
Condutividade a 25 °C — µS / cm	< 1
Consumo de energia	15 Watts
Dimensões externas (L x A x P)	380 x 490 x 290 mm
Vazão rejeito — litros / hora Pressão de entrada (0 a 4 bar)	20 L/H
Vazão — litros / hora Pressão de entrada (0 a 4 bar)	20 L/H
Vazão de reposição do reservatório	20 L/H

Pureza da água em seus processos laboratoriais.

Confie nos purificadores de água por osmose reversa Gehaka, a solução ideal para laboratórios modernos e conscientes.

SISTEMA PURIFICADORES | OS20MAX TQ

SAIBA MAIS

BENEFÍCIOS

- **Redução significativa no consumo de água e energia:** Todos os modelos reduzem o consumo de água em até 30 vezes e o consumo de energia em até 250 vezes em comparação com destiladores tipo Pilsen. Isso não apenas economiza recursos como reduz os custos operacionais.
- **Durabilidade aprimorada:** Função exclusiva auto-flush (retrolavagem) aumenta a vida útil da membrana de osmose reversa em mais de 80%, o que faz com que os custos e o tempo de manutenção sejam reduzidos.
- **Remoção de contaminantes microbiológicos:** Possui ultrafiltração de 0,01 micras que garante retenção total de contaminantes microbiológicos.
- **Recursos tecnológicos avançados:** Equipados com recursos como condutivímetro incorporado e limite de condutividade programável e alarme audiovisual para garantir a qualidade da água e facilitar o controle operacional na substituição dos consumíveis.
- **Sustentabilidade ambiental:** Todos os modelos OS MAX são desenvolvidos com foco na responsabilidade ambiental, sendo totalmente recicláveis, reduzindo o impacto ecológico e promovendo a economia de recursos valiosos, como água e energia elétrica.
- **Fácil manutenção e troca de consumíveis:** Filtros tipo baioneta de engate rápido, os quais não necessitam de uso de força ou chaves de engate auxiliares no momento da troca de refil dos elementos filtrantes.

APLICAÇÕES

- **Preparação de formulações:** Utilizada como excipiente na manipulação de formulações não estéreis.
- **Ensaios físico-químicos:** Empregada em análises que não exigem a pureza extrema da água ultrapura.
- **Preparação de reagentes e soluções:** Ideal para a preparação de soluções e reagentes utilizados em experimentos e testes laboratoriais.
- **Alimentação de equipamentos:** Adequada para alimentar autoclaves, banhos-maria, câmaras climáticas, banhos ultrassônicos, termodesinfectoras (apenas modelos TQ).
- **Lavagem:** Utilizada na lavagem de ampolas, frascos estéreis e vidrarias.
- **Controle de qualidade:** Empregada em testes físico-químicos e microbiológicos para garantir a qualidade das matérias-primas e dos produtos.
- **Usos específicos:** Empregada para fornecer água purificada de alta qualidade, ideal para a preparação de eletrólitos, garantindo máxima eficiência e durabilidade.

Assistência técnica
em todo território nacional

(11) 2165-1100
vendas@gehaka.com.br
www.gehaka.com.br
gehakaoficial
gehakaequipamentos

A Gehaka reserva-se o direito de alterar as características ou especificações técnicas de qualquer equipamento sem prévio aviso. As imagens contidas neste catálogo são meramente ilustrativas.