



SISTEMAS PURIFICADORES
OSMAX



Sistemas Purificadores de Água OSMAX

www.gehaka.com.br

Visando alcançar o mais alto padrão de pureza da água utilizada na preparação e diluição de medicamentos, na produção de soluções, na limpeza de equipamentos e na garantia da estabilidade e qualidade das formulações, a Gehaka apresenta sua linha de purificadores de água por Osmose Reversa: OS10MAX, OS20MAX, OS20MAXTQ e OS50MAXTQ.



Filtro Microbiológico

REMOÇÃO DE CONTAMINANTES MICROBIOLÓGICOS

Possui ultrafiltração de 0,01 micras que garante retenção total de contaminantes microbiológicos.



FÁCIL MANUTENÇÃO E TROCA DE CONSUMÍVEIS

Filtros tipo baioneta de engate rápido, os quais não necessitam de uso de força ou chaves de engate auxiliares no momento da troca de refil dos elementos filtrantes.

RECURSOS TECNOLÓGICOS AVANÇADOS

Equipados com recursos como condutímetro incorporado e limite de condutividade programável e alarme audiovisual para garantir a qualidade da água e facilitar o controle operacional na substituição dos consumíveis.

DURABILIDADE APRIMORADA

Função exclusiva auto-flush (retrolavagem) aumenta a vida útil da membrana de osmose reversa em mais de 80%, reduzindo os custos e o tempo de manutenção.

Sistemas Purificadores de Água OSMAX

www.gehaka.com.br

SUSTENTABILIDADE AMBIENTAL

Todos os modelos OS MAX são desenvolvidos com foco na responsabilidade ambiental, sendo totalmente recicláveis, reduzindo o impacto ecológico e promovendo a economia de recursos valiosos, como água e energia elétrica.

Todos os modelos reduzem o consumo de água em até 30 vezes e o consumo de energia em até 250 vezes em comparação com destiladores tipo Pilsen. Isso não apenas economiza recursos como reduz os custos operacionais.

ALIMENTAÇÃO DIRETA DA REDE DE ABASTECIMENTO

Todos os modelos OS MAX são desenvolvidos com foco na responsabilidade ambiental, sendo totalmente recicláveis, reduzindo o impacto ecológico e promovendo a economia de recursos valiosos, como água e energia elétrica.

Todos os modelos reduzem o consumo de água em até 30 vezes e o consumo de energia em até 250 vezes em comparação com destiladores tipo Pilsen. Isso não apenas economiza recursos como reduz os custos operacionais.

DESIGN MODERNO, COMPACTO E VERSÁTIL

As OSMAX Gehaka possuem um design que o torna adequado para diversos ambientes laboratoriais com pouco espaço para instalação (em parede ou bancada).

CONFORMIDADE REGULATÓRIA

Atende à RDC 67-2007 da Anvisa para Farmácias de Manipulação e à RDC 48 da Anvisa para fabricação de cosméticos.



Sistemas Purificadores de Água OSMAX

MODELOS	OS20MAX	OS20MAXTQ	OS50MAXTQ
Tipo de Água (ref. astm)	Tipo II - Tipo C	Tipo II - Tipo C	Tipo II - Tipo C
Capacidade de Produção (pressão de entrada 0-4 BAR)	20 L/h	20 L/h	30-50 L/h
Vazão de Rejeito (pressão de entrada 0-4 BAR)	20 L/h	20 L/h	30-50 L/h
COMPONENTES			
Partículas Sólidas	1	1	1
Carvão Ativado	1	1	1
Membranas de Osmose Reversa	2	2	3
Deionizador	1	1	2
Filtro Microbiológico de Saída	1	1	1
Tanque	-	10 litros	50 litros



50 Litros

TANQUE PRESSURIZADO



10 Litros

APLICAÇÕES EM DESTAQUE:

Preparação de formulações:

Utilizada como excipiente na manipulação de formulações não estéreis.

Ensaio físico-químico:

Empregada em análises que não exigem a pureza extrema da água ultrapura.

Preparação de reagentes e soluções:

Ideal para a preparação de soluções e reagentes utilizados em experimentos e testes laboratoriais.

Alimentação de equipamentos:

Adequada para alimentar autoclaves, banhos-maria, câmaras climáticas, banhos ultrassônicos, termodesinfectoras (apenas modelos TQ).

Lavagem:

Utilizada na lavagem de ampolas, frascos estéreis e vidrarias.

Controle de Qualidade:

Empregada em testes físico-químicos e microbiológicos para garantir a qualidade das matérias-primas e dos produtos.

Usos específicos:

Empregada para fornecer água purificada de alta qualidade, ideal para a preparação de eletrólitos, garantindo máxima eficiência e durabilidade.



Assistência técnica
em todo território nacional

(11) 2165-1100
vendas@gehaka.com.br

f @ in gehakaoficial
▶ gehakaequipamentos

www.gehaka.com.br