



SISTEMA PURIFICADOR FARMA

OS10MAX



O Sistema Purificador Farma - OS10MAX foi projetado para prover água farmacêutica purificada Tipo II de alta qualidade, utilizando a tecnologia de osmose reversa.

CARACTERÍSTICAS:

Design moderno, compacto e versátil: possui um design que a torna adequada para diversos ambientes laboratoriais com pouco espaço para instalação (em parede ou bancada).

Alimentação direta da rede de abastecimento: alimentada diretamente pela rede de abastecimento de água potável, eliminando a necessidade de tratamento prévio da água, o que simplifica o processo de instalação e reduz os custos associados.

Tecnologias de purificação: possui cinco estágios de purificação, combinando os princípios de filtro de partículas, carvão ativado, osmose reversa, deionização e ultrafiltração, para produzir água de grau farmacêutico.

Conformidade regulatória: atende à RDC 67-2007 da Anvisa para farmácias de manipulação, e à RDC 48 da Anvisa para fabricação de cosméticos.

BENEFÍCIOS:

Redução significativa no consumo de água e energia:

reduz o consumo de água em até 30 vezes, e o consumo de energia em até 250 vezes em comparação com destiladores tipo *Pilsen*. Isso não apenas economiza recursos como reduz os custos operacionais.

Durabilidade aprimorada: função exclusiva *auto-flush* (retrolavagem) aumenta a vida útil da membrana de osmose reversa em mais de 80%, reduzindo os custos e o tempo de manutenção.

Remoção de contaminantes microbiológicos: dispõe de ultrafiltração de 0,01 micras que garante retenção total de contaminantes microbiológicos.

Recursos tecnológicos avançados: equipados com recursos como condutivímetro incorporado e limite de condutividade programável, além de alarme audiovisual para garantir a qualidade da água e facilitar o controle operacional na substituição dos consumíveis.

Sustentabilidade ambiental: possui o **Selo Verde** de equipamento ecologicamente correto, sendo totalmente reciclável e contribuindo para a redução do impacto ambiental, além da economia de água e energia elétrica.

Fácil manutenção e troca de consumíveis: filtros tipo baioneta de engate rápido, os quais não necessitam de uso de força ou chaves de engate auxiliares no momento da troca de refil dos elementos filtrantes.



Assistência técnica em todo território nacional

APLICAÇÕES:

- Farmácias de manipulação.
- Laboratórios de controle de qualidade.
- Indústrias diversas.
- Laboratórios de pesquisa e desenvolvimento.
- Centro acadêmicos.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

OS10MAX:	
Pressão da água de entrada	0,2 a 6 kgf/cm ² (bar)
Condutividade	< 1,0 µS/cm a 25 °C
Bactérias heterotróficas	UFC/ml <1
Alimentação	110/220 V
Consumo	15 W em operação
Dimensões LxAxP	<ul style="list-style-type: none">400 x 500 x 400mm (OS50MAX)380 x 490 x 290mm (OS10MAX/OS20MAX)
Tipo de água (ref. ASTM)	Tipo II - Tipo C
Capacidade de produção (pressão de entrada 0-4 bar)	10 L/h
Vazão de rejeito (pressão de entrada 0-4 bar)	10 L/h

COMPONENTES

Partículas sólidas	1
Carvão ativado	1
Membranas de osmose reversa	1
Deionizador	1
Filtro microbiológico de saída	1
Tanque 50 L	Opcional

CONTATOS

gehaka.com.br

(11) 2165-1100

vendas@gehaka.com.br

@gehakaoficial

/gehakaoficial

/gehakaoficial

/GehakaEquipamentos