Sistema purificador de água osmose reversa - Linha LXE

Tecnologia avançada, conservação do meio ambiente e garantia de economia

Sistema purificador de água osmose reversa - Linha LXE

Tecnologia avançada, conservação do meio ambiente e garantia de economia

Produzido no Brasil

A solução ideal para a substituição do uso de destiladores, o sistema purificador de água osmose reversa — Linha LXE reduz o consumo de água em até sete vezes e o consumo de energia em até 10 vezes.

Atende à RDC 67 da ANVISA para Farmácias de Manipulação e à RDC 48 da Anvisa para fabricação de cosméticos.

O equipamento possui os seguintes diferenciais:

- Três recursos tecnológicos necessários para a produção de água pura: Osmose reversa, deionização e ultrafiltração.
- Exclusivo modo de servir com um simples toque, equipamento prático e rápido.
- Serve água grau farmacêutico com vazão mínima de 10 litros / hora.
- Condutivímetro incorporado para realizar o controle da qualidade da água servida.
- *Set-point* programável.
- Alarme audiovisual, é acionado se a condutividade estiver acima do *set-point*.
- Filtro microbiológico de 0,01 micra, de fácil remoção para a sanitização.
- Função exclusiva *auto-flush*, aumenta a durabilidade da osmose reversa em mais de 80 % em relação aos modelos existentes no mercado.
- Design exclusivo que facilita a troca dos elementos filtrantes, em menos de 4 minutos e sem uso de ferramentas.
- Display LCD alfanumérico com *backlight*.
- Atende às normas para produção de água: RDC, USP, ASTM e ISO.
- Equipamento com selo verde, ecologicamente correto e totalmente reciclável.
- Versátilidade: fixada em parede ou diretamente na bancada.

A qualidade da água de alimentação deve atender os requisitos da Portaria MS nº 518.

Equipamento com controlador e condutivímetro microprocessado Inline

PRODUTO ECOLOGICAMENTE CORRETO

A confiabilidade e credibilidade de um produto Gehaka

- Equipe especializada.
- Laboratório de análise de água.
- Programa de manutenções preventivas.

Especificações técnicas

	OS10LXE	OS20LXE	OS50LXE
Vazão — litros/hora Pressão de entrada (0 a 4 bar)	10 a 15	20 a 30	30 a 50
Vazão rejeito — litros/hora Pressão de entrada (0 a 4 bar)	10 a 15	20 a 30	20 a 40
Condutividade a 25 °C µS/cm	< 0,1		
Bactérias heterotróficas UFC/ml	< 1		
Alimentação elétrica	110 / 220 VAC — 50 / 60 Hz		
Consumo máximo	15 Watts		40 Watts
Dimensões (L x A x P) mm	380x490x290		380x490x400

Elementos filtrantes

Filtro de partículas	✓		
Carbon Block	✓		
Membrana de osmose reversa	1	2	3
Deionizador	1		2
Filtro microbiológico 0,01 µm	✓		

Monitoramento

Condutividade / resistividade	✓

Rede de assistência técnica credenciada Gehaka em todo o território nacional.

Opcionais

- Protocolo de qualificações (FAT, IQ, PQ e OQ)
- Certificado de calibração rastreável a RBC do condutivímetro Inline

Tel.: 11 2165 1100
vendas@gehaka.com.br
www.gehaka.com.br

GEHAKA

A Gehaka reserva-se o direito de alterar as características ou especificações técnicas de qualquer equipamento sem prévio aviso. As imagens contidas neste catálogo são meramente ilustrativas.