



# Sistema purificador de água osmose reversa - Linha LXE

Tecnologia avançada, conservação do meio ambiente e  
garantia de economia



# Sistema purificador de água osmose reversa - Linha LXE

Tecnologia avançada, conservação do meio ambiente e garantia de economia



A solução ideal para a substituição do uso de destiladores, o sistema purificador de água osmose reversa — Linha LXE reduz o consumo de água em até sete vezes e o consumo de energia em até 10 vezes.

Atende ao guia de qualidade para sistemas de purificação de água para uso farmacêutico da Anvisa e à norma RDC 48 da Anvisa para fabricação de cosméticos.

## O equipamento possui os seguintes diferenciais:

- Três recursos tecnológicos necessários para a produção de água pura: Osmose reversa, deionização e ultrafiltração.
- Exclusivo modo de servir com um simples toque, equipamento prático e rápido.
- Serve água grau farmacêutico com vazão mínima de 10 litros / hora.
- Condutímetro incorporado para realizar o controle da qualidade da água servida.
- *Set-point* programável.
- Alarme audiovisual, é acionado se a condutividade estiver acima do *set-point*.
- Filtro microbiológico de 0,01 micra, de fácil remoção para a sanitização.
- Função exclusiva *auto-flush*, aumenta a durabilidade da osmose reversa em mais de 80 % em relação aos modelos existentes no mercado.
- Design exclusivo que facilita a troca dos elementos filtrantes, em menos de 4 minutos e sem uso de ferramentas.
- Display LCD alfanumérico com *backlight*.
- Atende às normas para produção de água: RDC, USP, ASTM e ISO.
- Equipamento com selo verde, ecologicamente correto e totalmente reciclável.

## A confiabilidade e credibilidade de um produto Gehaka

- Equipe especializada.
- Laboratório de análise de água.
- Programa de manutenções preventivas.

## Especificações técnicas

	OS10LXE	OS20LXE
Vazão — litros / hora	10 a 15	20 a 30
Pressão de entrada (0 a 4 bar)		
Vazão rejeito — litros / hora	10 a 15	20 a 30
Pressão de entrada (0 a 4 bar)		
Condutividade a 25 °C — $\mu\text{S} / \text{cm}$	< 0,1	< 0,1
Bactérias heterotróficas — UFC / ml	< 1	< 1
Alimentação elétrica	110 / 220 VAC — 50 / 60 Hz	
Consumo máximo	15 Watts	
Dimensões (L x A x P)	380 x 490 x 290 mm	

## Elementos filtrantes

Filtro de partículas	✓	✓
Carbon Block	✓	✓
Membrana de osmose reversa	1	2
Deionizador	✓	✓
Filtro microbiológico 0,01 $\mu\text{m}$	✓	✓

## Monitoramento

Condutividade / resistividade	✓	✓
-------------------------------	---	---

Rede de assistência técnica credenciada Gehaka em todo o território nacional.

## Opcionais

- Protocolo de qualificações (FAT, IQ, PQ e OQ)
- Suporte para uso sobre a bancada
- Certificado de calibração rastreável a RBC do condutímetro Inline

A qualidade da água de alimentação deve atender os requisitos da Portaria MS nº 2914.



Equipamento com controlador e condutímetro microprocessado Inline



Tel.: 11 2165 1100  
vendas@gehaka.com.br  
www.gehaka.com.br

