



ANALISADOR DE UMIDADE E SÓLIDOS TOTAIS

IV3100



Analizador de Umidade e Sólidos Totais por Infravermelho IV3100 da Gehaka promove medição precisa dos teores de umidade e sólidos totais em uma ampla variedade de produtos. Projetado para atender às demandas dos laboratórios e indústrias que buscam resultados rápidos, precisos e consistentes, o IV3100 oferece alto desempenho, facilidade de uso e robustez.

CARACTERÍSTICAS:

O IV3100 permite a pesagem da amostra antes do início da secagem e a precisão da medida de umidade pode ser selecionada com uma ou duas casas decimais.

- **Fonte aquecimento:** lâmpada halógena
- **Modos de secagem:** conta com quatro modos de secagem (padrão, rápido, suave e degrau)
- **Modo de finalização:** programado com três modos de finalização. Modo por tempo que permite programar o tempo e a temperatura de secagem, modo automático, com programação da taxa de perda de umidade e temperatura de secagem, a análise finalizará automaticamente e modo manual que pode ser finalizado a qualquer momento pelo usuário.
- **Versatilidade de aplicações:** projetado para medir o percentual de umidade e sólidos totais em uma ampla variedade de materiais, desde alimentos e produtos químicos até materiais plásticos, têxteis, papéis, cosméticos e produtos farmacêuticos.
- **Banco de dados integrado e personalização:** com mais de 90 produtos pré-cadastrados e a capacidade de memorizar até 5 procedimentos pré-definidos, o IV3100 oferece flexibilidade e agilidade nas operações de análise.
- **Relatórios simplificados:** equipado com conectividade para emitir relatórios através de uma impressora térmica (opcional), garantindo a conformidade com normas de qualidade ISO, GLP e GMP e a rastreabilidade dos resultados.

Acessórios inclusos

- Pratos de alumínio (10 unidades)
- Cabo elétrico
- Manual de instruções
- Sal tartarato dissódico, padrão de calibração do analisador de umidade

Itens Opcionais

- Pratos de amostragem de alumínio (pacote com 50 unidades)
- Papel-filtro, indicado para medidas de sólidos totais
- Padrão de calibração do analisador de umidade
- Peso de 50 g – Classe F1 (ajustar balança)
- Adaptador RS232C DB9 para USB padrão

BENEFÍCIOS:

- **Personalização:** permite a programação de até cinco procedimentos pré-definidos e oferece um banco de dados editáveis com mais de 90 produtos cadastrados, proporcionando flexibilidade e agilidade nas operações de análise.
- **Melhorar a qualidade do seu produto:** controle preciso da umidade garante produtos dentro das especificações com alta qualidade, reduzindo perdas e retrabalho.
- **Aumentar a produtividade:** otimize seu processo de produção e reduza o tempo de análise comparado a estufa, obtenha dados rápidos e precisos sobre a umidade do seu produto para embasar suas decisões estratégicas. liberando lotes de produção com mais agilidade.
- **Versatilidade:** pode ser usado em uma ampla variedade de materiais, desde a matéria prima ao seu produto final.
- **Resistência e durabilidade:** o IV3100 foi construído para oferecer alta resistência a produtos químicos e excelente blindagem magnética, assegurando estabilidade e precisão nas medições.





APLICAÇÕES:

- **Indústria alimentícia:** controle preciso da umidade em açúcares, cereais, frutas desidratadas, café torrado e moído, laticínios, farináceos, granulados, achocolatados, suplementos, ingredientes em pó, entre outros produtos, para garantir a qualidade e segurança dos alimentos.
- **Indústria cosmética:** garanta a qualidade dos cosméticos evitando, empedramentos, amolecimentos, modificação de peso e volume além de riscos de contaminação microbiológica.
- **Indústria química:** análise de sólidos em resinas, polímeros, plásticos, borrachas, tintas e vernizes para controle de qualidade e conformidade com especificações.
- **Indústria farmacêutica:** determinação precisa dos teores de umidade em matérias-primas farmacêutica (IFA), tais como ativos, excipientes e para a produção de medicamentos.
- **Laboratórios de pesquisa:** empregado em uma ampla gama de aplicações, incluindo análises de materiais, estudos de degradação, desenvolvimento de novos produtos e controle de qualidade.
- **Outros setores:** utilize o IV3100 para medir a umidade em farelos, rações, carvão, cimento, cal, papéis, anilinas, pigmentos, lodo, pomadas e diversos outros materiais.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Controle da temperatura 50 a 210 °C

Divisão 0,1 °C

Faixa de medida 0,00 a 100,00 %

Divisão 0,1 % / 0,01 % (selecionável)

Repetitividade ± 0,3 %, dependendo do produto em análise

Timer 1 a 180 minutos

Controle de temperatura PID microprocessado

Sensor de temperatura PT 1000

Rede elétrica 220 Volts

Frequência da rede 50 / 60 Hz

Flutuação de rede ± 10 %

Consumo 400 Watts

Display Tipo LCD retro iluminado

Temperatura ambiente de uso 5 a 40 °C

Dimensões (L x A x P) 190 x 155 x 305 mm

Peso líquido do equipamento 5,7 kg

BALANÇA

Carga máxima 100 g

Divisão 0,001 g

Repetitividade ± 0,002 g

Linearidade ± 0,002 g

Prato de alumínio ø 85 mm



CONTATOS

 gehaka.com.br

 (11) 2165-1100

 vendas@gehaka.com.br

 @gehakaoficial

 /gehakaoficial

 /gehakaoficial

 /GehakaEquipamentos



**Assistência técnica própria
em todo território nacional**