



**ANALISADOR DE UMIDADE E SÓLIDOS TOTAIS**

**IV2500**





Analizador de Umidade e Sólidos Totais por Infravermelho IV2500 da Gehaka promove medição precisa dos teores de umidade e sólidos totais em uma ampla variedade de produtos granulados, em pó, líquidos. Projetado para atender às demandas dos laboratórios e indústrias que buscam resultados rápidos, precisos e consistentes, o IV2500 oferece alto desempenho, facilidade de uso e robustez.

## CARACTERÍSTICAS:

- **Fonte de aquecimento:** resistência cerâmica
- **Versatilidade de aplicações:** projetado para medir o percentual de umidade e sólidos totais em uma ampla gama de materiais, desde alimentos, produtos químicos, insumos farmacêuticos, lodo e revestimentos cerâmicos.
- **Banco de dados integrado e personalização:** com mais de 50 produtos pré-cadastrados e a capacidade de memorizar até 5 procedimentos pré-definidos, o IV2500 oferece flexibilidade e agilidade nas operações de análise.
- **Modo de finalização da leitura:** programado com dois modos de finalização. Modo por tempo que permite programar o tempo e a temperatura de secagem, ou modo automático, com programação da taxa de perda de umidade e temperatura de secagem, a análise finalizará automaticamente.
- **Relatórios simplificados:** equipado com conectividade para emitir relatórios através de uma impressora térmica\*, garantindo a conformidade com normas de qualidade ISO, GLP e GMP e a rastreabilidade dos resultados.
- **Produção 100% nacional** e assistência técnica direta em todo o Brasil.

## Acessórios inclusos

- Pratos de alumínio (10 unidades)
- Cabo elétrico
- Manual de instruções de uso
- Sal tartarato dissódico, padrão de calibração do analisador de umidade



**Assistência técnica própria  
em todo território nacional**

## BENEFÍCIOS:

- **Melhorar a qualidade do seu produto:** controle preciso da umidade garante produtos dentro das especificações com alta qualidade, reduzindo perdas e retrabalho.
- **Aumentar a produtividade:** otimize seu processo de produção e reduza o tempo de análise comparado a estufa, obtenha dados rápidos e precisos sobre a umidade do seu produto para embasar suas decisões estratégicas. liberando lotes de produção com mais agilidade.
- **Versatilidade:** pode ser usado em uma ampla variedade de materiais, desde a matéria prima ao seu produto final.
- **Atender às normas de qualidade:** gere relatórios completos que comprovam a conformidade do seu produto com as normas ISO, GLP e GMP.
- **Resistência e durabilidade:** o IV2500 foi construído para oferecer alta resistência a produtos químicos e excelente blindagem magnética, assegurando estabilidade e precisão nas medições em ambientes industriais.





## APLICAÇÕES:

- **Indústria farmacêutica:** determinação precisa dos teores de umidade em matérias-primas farmacêutica (IFA), tais como ativos, excipientes e para a produção de medicamentos.
- **Indústria alimentícia:** controle preciso da umidade em cereais, frutas desidratadas, café torrado e moído, laticínios, farináceos, granulados, achocolatados, suplementos, ingredientes em pó, entre outros produtos, para garantir a qualidade e segurança dos alimentos.
- **Indústria química:** monitoramento e controle da umidade em matérias-primas e produtos químicos para garantir a eficiência dos processos industriais.
- **Laboratórios de pesquisa:** empregado em uma ampla gama de aplicações, incluindo análises de materiais, estudos de degradação, desenvolvimento de novos produtos e controle de qualidade.
- **Indústria cosmética:** garanta a qualidade dos cosméticos evitando, empedramentos, amolecimentos, modificação de peso e volume além de riscos de contaminação microbológica.
- **Outros setores:** utilize o IV2500 para medir a umidade em farelos, rações, carvão, cimento, cal, papéis, anilinas, pigmentos, pomadas e diversos outros materiais.

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

|                             |                             |
|-----------------------------|-----------------------------|
| Controle da temperatura     | 50 a 210 °C, ajustável      |
| Faixa de medida             | 0,00 a 100,00%              |
| Divisão                     | 0,1% / 0,01% (selecionável) |
| Timer                       | 2 a 99 minutos              |
| Controle de temperatura     | PID microprocessado         |
| Sensor de temperatura       | PT 1000                     |
| Rede elétrica               | 220 Volts                   |
| Frequência da rede          | 50 / 60Hz                   |
| Flutuação de rede           | + 10% / - 15%               |
| Consumo                     | 300 Watts máximo            |
| Display                     | Tipo LCD retro iluminado    |
| Temperatura ambiente de uso | 5 a 40 °C                   |
| Dimensões (L x A x P)       | 187 x 310 x 312 mm          |
| Peso líquido do equipamento | 6,5 kg                      |

### BALANÇA

|                   |           |
|-------------------|-----------|
| Carga máxima      | 210 g     |
| Divisão           | 0,001 g   |
| Repetitividade    | ± 0,003 g |
| Linearidade       | ± 0,002 g |
| Prato de alumínio | Ø 110 mm  |

### Impressora térmica IG210 (Opcional)



### Itens Opcionais

- Impressora térmica
- Pratos de amostragem de alumínio (pacote com 50 unidades)
- Papel-filtro, indicado para medidas de sólidos totais
- Padrão de calibração do analisador de umidade - Sal tartarato dissódico
- Peso de 100 g – classe F1 (ajustar balança)
- Cabo de conexão para interface tipo Serial RS232C
- Adaptador RS232C DB9 para USB padrão

### CONTATOS

 [gehaka.com.br](http://gehaka.com.br)

 (11) 2165-1100

 [vendas@gehaka.com.br](mailto:vendas@gehaka.com.br)

 @gehakaoficial

 /gehakaoficial

 /gehakaoficial

 /GehakaEquipamentos