



Padrão de Sacarose





Verificação intermediária para Analisadores de Carbono Orgânico Total (TOC)

O padrão de sacarose Gehaka foi desenvolvido para verificação intermediária do desempenho de analisadores de Carbono Orgânico Total (TOC), proporcionando maior confiabilidade analítica, rastreabilidade e segurança nas medições.

Composto por solução padrão de sacarose 500 ppb e branco analítico ultrapuro, o padrão permite avaliar rapidamente a estabilidade operacional do analisador, identificar desvios precoces e reforçar a confiabilidade das medições em sistemas de água purificada e aplicações críticas de controle analítico.

Especialmente indicado para a indústria farmacêutica, o padrão atende também laboratórios de controle de qualidade, sistemas de tratamento de água e ambientes regulados que exigem conformidade regulatória e integridade de dados.

CARACTERÍSTICAS:

- **Solução padrão de sacarose 500 ppb:** utilizada como ponto positivo para verificação da resposta analítica do analisador de TOC.
- **Branco analítico ultrapuro:** água ultrapura com TOC < 100 ppb para avaliação do sinal de fundo (baseline) e correção das leituras.
- **Verificação intermediária:** confirma a estabilidade operacional do equipamento entre calibrações formais.
- **Alta sensibilidade analítica:** permite identificar desvios sutis em faixas críticas de medição.
- **Rastreabilidade metrológica:** cada lote acompanha certificado de análise com valor real de carbono orgânico.
- **Fundamentação normativa:** desenvolvido conforme princípios aplicáveis da USP <643>, ISO/IEC 17025 e boas práticas laboratoriais.
- **Fácil utilização:** procedimento simples e rápido para aplicação na rotina laboratorial.
- **Armazenamento refrigerado:** estabilidade preservada entre 2 e 8 °C.

BENEFÍCIOS:

- **Maior confiabilidade analítica:** reforça a segurança das medições realizadas em aplicações críticas.
- **Redução de riscos operacionais:** auxilia na identificação precoce de desvios instrumentais.
- **Melhor controle da qualidade:** contribui para maior robustez dos sistemas analíticos.
- **Fortalecimento da rastreabilidade:** certificados de análise garantem maior segurança documental.
- **Fácil implementação:** aplicação prática sem necessidade de procedimentos complexos.
- **Redução de recalibrações desnecessárias:** permite acompanhamento contínuo do desempenho do equipamento.
- **Segurança regulatória:** ideal para ambientes sujeitos a auditorias e requisitos normativos.
- **Suporte técnico especializado:** equipe Gehaka preparada para orientação e suporte de aplicação.

APLICAÇÕES:

- **Indústria farmacêutica:** verificação do desempenho de analisadores de TOC em sistemas PW, WFI e monitoramento de água purificada.
- **Laboratórios de controle de qualidade:** confirmação da estabilidade operacional do analisador em análises de rotina.
- **Sistemas de tratamento de água:** monitoramento da confiabilidade das medições em sistemas críticos de purificação.
- **Ambientes regulados:** aplicações que exigem rastreabilidade, integridade de dados e conformidade regulatória.
- **Indústrias em geral:** controle analítico de processos que dependem de água purificada e monitoramento de contaminantes orgânicos.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Característica	Descrição
Produto	Padrão de Sacarose
Aplicação	Verificação intermediária de analisadores de TOC
Solução padrão	Sacarose 500 ppb
Branco analítico	TOC < 100 ppb
Faixa de aceitação	425 a 575 ppb
Armazenamento	2 a 8 °C
Condição de armazenamento	Refrigerado e protegido da luz
Normas aplicáveis	USP <643>, ISO/IEC 17025, BPF/GMP
Certificado de análise	Incluso
Suporte técnico	Especializado Gehaka

Contatos



gehaka.com.br



(11) 2165-1100



vendas@gehaka.com.br



@gehakaoficial



/gehakaoficial



/gehakaoficial



/GehakaEquipamentos