



ANALISADOR DE CARBONO ORGÂNICO TOTAL

TOC2600 FARMA (on-line)



○ TOC2600 FARMA é um avançado sistema in-line desenvolvido para monitorar em modo contínuo a condutividade e o Carbono Orgânico Total (TOC) em água de grau farmacêutico PW/WFI, além de água para laboratório de tipo I e II ASTM. Este sistema é totalmente compatível com as normas USP (Americana) e PhEU (Europeia) adotadas pela ANVISA, sem a necessidade de reagentes químicos para análise

CARACTERÍSTICAS:

O TOC2600 realiza medição e monitoramento de TOC na água com grau farmacêutico PW e WFI, baseando-se na oxidação fotocatalítica com lâmpada UV (185nm) e detecção condutimétrica da amostra analisada. O equipamento é silencioso, bombeando uma quantidade mínima de amostra por meio de uma bomba peristáltica.

O sistema dispõe de um display gráfico colorido de cristal líquido com touch resistivo, proporcionando fácil leitura e entrada de dados.

A qualificação do equipamento inclui testes de operação que comprovam sua eficácia, incluindo testes conforme o procedimento da USP, por meio de comparação de leitura de entre as soluções padrão de sacarose e benzoquinona.

BENEFÍCIOS:

- **Precisão e monitoramento contínuo:** seu sofisticado firmware permite leituras contínuas ajustáveis de 4 a 60 min.
- **Impressora incorporada e relógio de tempo real:** atende às Boas Práticas de Fabricação (BPM ou GMP), que possibilita programar leituras contínuas e emitir resultados impressos ou via sinal analógico para sistemas externos.
- **Qualificação completa e certificados de calibração eletrônica:** acompanha documentação completa para garantir conformidade e rastreabilidade.
- **Design moderno e interface intuitiva:** interface *touch screen* e compatibilidade com novas tendências de mercado para facilitar a operação.
- **Reator UV:** novo modelo de reator permite o aumento da vida útil da lâmpada UV.
- **Facilidade de instalação:** gabinete adequado para fixação em parede ou sala de processo com alto grau de proteção (IP64).

APLICAÇÕES:

- Indústria farmacêutica.
- Indústria farmacêutica veterinária.
- Indústria *Food and Beverage* – P&D.

CONTATOS

gehaka.com.br

(11) 2165-1100

vendas@gehaka.com.br

@gehakaoficial

/gehakaoficial

/gehakaoficial

/GehakaEquipamentos

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

TOC:

Faixa de Operação	0,1 a 1000,0 ppb
Divisão	0,1 ppb
Precisão	± 1,0% FS

Condutímetro:

Faixa de operação	0,01 a 10,00 µS/cm
Divisão	0,01 µS/cm
Precisão	± 0,3% FS
K da célula (típico)	0,07

Termômetro:

Faixa de operação	0 a 100 °C
Divisão	0,1 °C
Precisão	± 0,3% FS
Temp. de operação	Faixa de 1 °C a 60 °C

Impressora:

Tipo de impressão	Térmica
Densidade	203 dpi x 406 dpi
Bobina de alimentação	Amarela L = 56 mm x D = 40 mm
Temp. de operação	Faixa de 1 °C a 60 °C
Duração da impressão	5 anos
Velocidade	5,3 linhas/s
Avanço do papel	45 mm/s
Vida prevista	30 milhões de linhas

Alimentação:

Tensão de alimentação	110 ou 220 V ± 10%
Frequência de rede	50 a 60 Hz

Dimensões:

Peso	15,4 kg
Tamanho	480 x 450 x 270 mm (Alt. x Larg. x Prof.)

Acessórios: Itens que compõem a entrega

- Manual de instruções
- Protocolo de qualificação
- Tubos de aspiração
- Suporte para impressão
- Chave da porta de acesso interno do equipamento

Saídas e alarmes:

- 4-20 mA @ 1 a 1.000 ppb (0,001 – 1,0 ppm) – compatível com PLC de qualquer marca e modelo
- Relê Contato Seco – Alarme TOC Alto
- Relê Contato Seco – Alarme Condutividade Alta
- Conectividade Modbus



Assistência técnica própria
em todo território nacional