



MEDIDOR DE PONTO DE FUSÃO PF1600





O medidor de Ponto de Fusão PF1600 é um instrumento digital e eletrônico de precisão, desenvolvido para determinar a pureza de uma ampla variedade de materiais, como plásticos, polímeros, gorduras, resinas, ceras, batons e outros materiais com ponto de fusão até 350°C. Com design moderno e operação intuitiva, este equipamento oferece resultados precisos e confiáveis em poucos minutos.

CARACTERÍSTICAS:

- **Sistema a seco:** Utilizando tubos capilares, garante resultados precisos e livres de contaminação.
- **Faixa de temperatura de trabalho:** Temperatura ambiente + 10°C até 350°C, permitindo a análise de uma ampla gama de materiais.
- **Precisão:** Alta precisão na medida da temperatura, com variações de $\pm 0,3^\circ\text{C}$ até 100°C, $\pm 0,5^\circ\text{C}$ até 250°C e $\pm 0,8^\circ\text{C}$ até 350°C, garantindo resultados confiáveis.
- **Resultados consistentes em medidas repetidas:** Com desvio de $\pm 0,2^\circ\text{C}$.
- **Divisão da temperatura de 0,1°C:** Permitindo uma leitura precisa e detalhada.
- **Rampa de aquecimento:** Permite um controle preciso da temperatura de 0,1°C/min à 20°C/min durante a análise.
- **Possibilidade de programação:** Até 10 produtos na memória, agilizando o processo de análise.
- **Sistema com controle preciso da temperatura:** Garantindo resultados confiáveis.
- **Possui ventilador de resfriamento:** Ligado automaticamente quando a temperatura do bloco está acima da nova temperatura programada, trazendo agilidade para o processo de utilização.
- **Interface RS232C e opcional USB 2.0:** Para conexão com computador e geração de relatórios.
- **Compatível com as Boas Práticas de Laboratório (GLP):** Assegurando a qualidade dos resultados.

Acessórios Incluídos:

- Manual de instruções detalhado
- 50 Tubos capilares de alta qualidade de vidro, incolor e um lado aberto.
- Cabo AC padrão brasileiro
- Lente de aumento para visualização precisa do ponto de fusão

Opcionais:

- Impressora Térmica IG200: para impressão rápida e eficiente dos resultados.



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Alimentação	Seleção por chave 110VAC ou 220VAC, 60Watts
Capacidade	1 capilar
Dimensões	300 x 190 x 170
Dimensões dos capilares	50 tubos capilares com diâmetro interno de 3,8 mm
Interface de dados	RS232C, opcional USB 2.0
Precisão da temperatura	$\pm 0,3^\circ\text{C}$ até 100°C / $\pm 0,5^\circ\text{C}$ até 250°C / $\pm 0,8^\circ\text{C}$ até 350°C
Repetitividade	$\pm 0,2^\circ\text{C}$
Sensor de temperatura	PT1000 com alfa = 0.0385 e/°C
Taxa de Subida	0,1°C/min até 20°C/min
Temperatura Máxima	350°C
Temperatura de Partida	temperatura Ambiente + 10°C
Temperatura de operação	50 a 350°C
Tempo de aquecimento	6 minutos (de 50°C até 300°C)
Tempo de resfriamento	10 minutos (de 300°C até 50°C)
Divisão da Temperatura	0,1°C
Indicação da Temperatura de Base	Temperatura Programada $\pm 2^\circ\text{C}$
Controle da Temperatura	PID
Display	LCD Alfanumérico 16x2 com backlight azul
Alimentação	Seleção por chave 110VAC ou 220VAC, 60Watts
Frequência da Rede	50 a 60 Hertz
Temperatura de Operação	0°C a 40°C
Peso Líquido	2,5kg (só instrumento)



BENEFÍCIOS:

- Verificação da identidade de compostos, determina se a matéria-prima fornecida corresponde ao especificado.
- Desenvolvimento de novos produtos identificando suas propriedades térmicas.
- Garantia da qualidade do produto, certificando que estejam dentro da qualidade esperada, evitando falhas na produção, trazendo a satisfação dos clientes.
- Redução de custos, ao detectar variações em matérias-primas antes da produção em grandes escalas, evitando produto fora da especificação, reduzindo desperdício e custos atrelados ao retrabalho ou descarte.
- Resultados rápidos e eficientes, otimizando o fluxo de trabalho em seu laboratório.
- Cumprimento de normas e regulamentações, evitando multas ou problemas legais.
- Otimização dos processos de produção, ao conhecer o ponto de fusão exato das matérias-primas, permite realizar ajustes na temperatura de aquecimento e fusão, trazendo economia de energia e eficiência produtiva.

APLICAÇÕES:

- Indústria de plásticos: Controle de qualidade de plásticos, polímeros e resinas.
- Indústria de cosméticos: Análise de batons, ceras, parafinas e outros produtos cosméticos.
- Indústria química: Análise de pureza de diversos produtos químicos.
- Indústria de alimentos: Análise de manteiga de cacau, gorduras, chocolates e margarinas.
- Laboratórios de controle de qualidade: Verificação da pureza de matérias-primas e produtos acabados.
- Laboratórios de pesquisa e desenvolvimento: Estudo de novos materiais e otimização de processos.
- Ensino: Demonstração de princípios de análise térmica em laboratórios didáticos.



**PRECISÃO, AMPLA VARIEDADE
DE SUBSTÂNCIAS, RESULTADOS
CONFIÁVEIS E PRECISOS**

CONTATOS

 gehaka.com.br

 (11) 2165-1100

 vendas@gehaka.com.br

 @gehakaoficial

 /gehakaoficial

 /gehakaoficial

 /GehakaEquipamentos



**Assistência técnica própria
em todo território nacional**