



MEDIDOR DE PONTO DE FUSÃO

PF1500 FARMA





O medidor de Ponto de Fusão PF1500 FARMA é um instrumento digital e eletrônico de precisão, projetado para determinar com precisão a pureza de insumos farmacêuticos e uma ampla variedade de substâncias com ponto de fusão até 360°C. Atendendo aos mais rigorosos padrões da Farmacopeia Americana USP, o PF1500 FARMA garante resultados confiáveis e precisos, oferece diversos benefícios financeiros, contribuindo para a eficiência e a redução de custos.

CARACTERÍSTICAS:

- **Sistema a seco:** Permite determinar o ponto de fusão da amostra utilizando tubos capilares de vidro, incolor e com um lado aberto.
- **Faixa de temperatura de trabalho:** A partir da temperatura ambiente + 10°C até 360°C, com resolução de 0,1°C.
- **Precisão:** Alta precisão na determinação do ponto de fusão, garantindo resultados confiáveis.
- **Segurança:** Utiliza 3 capilares simultâneos para diminuir possibilidade de erros operacionais.
- **Possui ventilador de resfriamento:** Ligado automaticamente quando a temperatura do bloco está acima da nova temperatura programada, trazendo agilidade para o processo de utilização.
- **Rampa de aquecimento:** Permite um controle preciso da temperatura de 0,1°C/min à 20°C/min durante a análise.
- **Interface RS232C e opcional USB 2.0:** Para conexão com computador e geração de relatórios.
- **Compatível com as Boas Práticas de Laboratório (GLP):** Assegurando a qualidade dos resultados.
- **Capacidade de armazenamento:** Até 128 programas de análise e uma biblioteca com mais de 200 produtos cadastrados.
- **Construído com materiais de alta qualidade:** Garantindo durabilidade e resistência.

O PF1500 FARMA acompanha:

- Manual de instruções detalhado.
- 90 Tubos capilares de alta qualidade de vidro e incolor.
- Limpador do bloco para garantir a precisão das medidas.
- Ferramenta de compactar amostra para preparação eficiente das amostras.
- Cabo AC padrão brasileiro.
- Lente de aumento para visualização precisa do ponto de fusão.
- Padrão de referência de ponto de fusão (Acetanilida) para calibração e validação do equipamento.

Opcionais:

- Impressora Térmica IG200: para impressão rápida e eficiente dos resultados.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Temperatura de Partida	Temperatura Ambiente + 10°C
Temperatura Máxima	360°C
Divisão da Temperatura	0,1°C
Repetitividade	±0,2°C
Precisão na Temperatura	±0,3°C até 100°C; ±0,5°C até 250°C; ±0,8°C até 350°C
Taxa de Subida	0,1°C/min até 20°C/min
Tempo de Aquecimento	Até 6 minutos (de 5 0°C até 300°C)
Tempo de Resfriamento	Até 10 minutos (de 300°C até 50°C)
Sensor de Temperatura	PT1000 com alfa = 0.0385 e/°C
Controle da Temperatura	PID
Display	LCD Alfanumérico 16X2 com backlight azul
Interface	RS232C, opcional USB 2.0
Controle da Temperatura	PID
Display	LCD Alfanumérico 16x2 com backlight azul
Interface	RS232C, opcional USB 2.0
Capacidade	3 capilares simultâneos
Capilares	Diâmetro interno entre 0,8 a 1,2mm
Alimentação	Seleção por chave 110VAC ou 220VAC, 60Watts
Frequência da Rede	50 a 60 Hertz
Temperatura de Operação	0°C a 40°C
Dimensões	300 x 130 x 180mm (LxHxP)
Peso Líquido	2,5kg (só instrumento)



BENEFÍCIOS:

- Determinação da pureza de substâncias, atendendo aos requisitos da Farmacopeia Americana USP.
- Verificação da identidade de compostos, determina se a matéria-prima fornecida corresponde ao especificado.
- Desenvolvimento de novos produtos identificando suas propriedades térmicas.
- Garantia da qualidade do produto, certificando que estejam dentro da qualidade esperada, evitando falhas na produção, trazendo a satisfação dos clientes.
- Redução de custos, ao detectar variações em matérias-primas antes da produção em grandes escalas, evitando produto fora da especificação, reduzindo desperdício e custos atrelados ao retrabalho ou descarte.
- Resultados rápidos e eficientes, otimizando o fluxo de trabalho em seu laboratório.
- Cumprimento de normas e regulamentações, evitando multas ou problemas legais.
- Otimização dos processos de produção, ao conhecer o ponto de fusão exato das matérias-primas, permite realizar ajustes na temperatura de aquecimento e fusão, trazendo economia de energia e eficiência produtiva.

APLICAÇÕES:

- Indústria farmacêutica e farmácia de manipulação: Controle de qualidade e pureza de princípio ativos e outros insumos farmacêuticos.
- Indústria química: Análise de pureza de compostos orgânicos e inorgânicos, além de substâncias desconhecidas.
- Pesquisa e desenvolvimento: Para a criação de novos materiais e compostos, além de identificar as propriedades térmicas e de estabilidade de novas substâncias.
- Controle de qualidade: Verificação da pureza de matérias-primas e produtos intermediários.
- Ensino: Demonstração de princípios de análise térmica em laboratórios didáticos.



**PRECISÃO, AMPLA VARIEDADE
DE SUBSTÂNCIAS, RESULTADOS
CONFIÁVEIS E PRECISOS**

CONTATOS

 gehaka.com.br

 (11) 2165-1100

 vendas@gehaka.com.br

 @gehakaoficial

 /gehakaoficial

 /gehakaoficial

 /GehakaEquipamentos



**Assistência técnica própria
em todo território nacional**