



## **CONTROLE ESTATÍSTICO DE PESAGEM**

Peso médio de cápsulas - SP5000 FARMA



O Controlador Estatístico de Pesagem SP5000 FARMA é a solução essencial para garantir a qualidade e conformidade das suas fórmulas magistrais. Com ele realizamos o controle estatístico de peso das cápsulas no processo magistral, atendendo na íntegra às exigências do Formulário Nacional da Farmacopeia Brasileira 2ª Edição para controlar o Peso médio das cápsulas manipuladas (PMédio), Desvio padrão relativo (DPR) e Variação do conteúdo teórico (%) de forma automatizada conectado à uma balança semianalítica.

## CARACTERÍSTICAS:

- **Relatório estatístico completo:** peso teórico, peso médio, rendimento, desvio padrão (DP), desvio padrão relativo (DPR), peso da cápsula mais leve, peso da cápsula mais pesada, quantidade teórica mínima (%), quantidade teórica máxima (%).
- **Design inovador:** compacto e moderno, projetado para facilitar a operação e manutenção.
- **Display LCD alfanumérico:** tipo fonte legível com retro iluminação azul, proporcionando leitura clara e imediata.
- **Impressora integrada:** Equipado com uma impressora integrada ao gabinete, que oferece impressão silenciosa e de alta velocidade, com durabilidade para até 30 milhões de linhas, emite relatórios detalhados de conformidade, facilitando controles de qualidade.
- **Armazenamento de resultados:** memória para armazenar os resultados das últimas 500 análises, com função datalogger permite registrar e exportar os resultados do controle de qualidade (Conforme e Não Conforme) das formulações para o computador ou para impressão direta, através do relatório resumido identifique quais manipuladores tiveram formulações não conforme durante o dia de trabalho, com este recurso atinja o melhor desempenho de sua equipe, aumente sua produtividade evitando retrabalhos, perda de tempo.
- **Função estatística:** esta função pode ser utilizada para calcular o peso médio das capsulas vazias, que posteriormente será utilizada no cálculo do Peso Teórico da Capsula.
- **Compatibilidade:** utilizando interface serial RS232C, tem perfeita integração com balanças Gehaka e outras marcas (sob consulta), garantindo versatilidade e facilidade de uso.

## BENEFÍCIOS:

- **Conformidade regulatória:** assegura que as capsulas estejam dentro dos padrões exigidos, pelo formulário nacional da farmacopeia brasileira 2ª edição
- **Rastreabilidade:** armazena os resultados das últimas 500 análises, facilitando o controle histórico e auditorias, além de ser utilizado para verificar a produtividade dos manipuladores.
- **Eficiência e velocidade:** o SP5000 FARMA é o controlador estatístico de pesagens mais rápido do mercado, otimizando o tempo e aumentando a produtividade.
- **Alta precisão:** capta e processa dados com extrema precisão, oferecendo análises estatísticas detalhadas.

## APLICAÇÕES:

- **Controle de qualidade em farmácias de manipulação:** garantia de que todas as cápsulas estão dentro das especificações de peso e conformidade.

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Precisão	Auto ajustável - 1 a 5 casas decimais
Display	LCD alfanumérico 16 x 2 linhas
Interface	RS 232C - para Balança RS 232C - para PC (USB 2.0 opcional)
Impressora	Térmica Vida útil: Até 30 milhões de linhas Largura do papel: 57 ± 1 mm
Teclado	Mecânico Vida útil: até 500.000 acionamentos Acabamento: filme de policarbonato
Gabinete	Plástico ABS de alto impacto
Temp. de operação	5 a 40 °C
Alimentação elétrica	Automática, 90 a 240 VAC - 50 a 60 Hz
Consumo	5 watts
Dimensões (LxAxP)	150 x 115 x 285 mm
Peso	760 g
Acessórios	Manual de instruções Cabo AC de energia Cabo serial DB9 x DB9 Adaptador DB9 para DB25 12 rolos de papel térmico
Opcional	Adaptador para interface tipo USB



**Assistência técnica própria  
em todo território nacional**

## CONTATOS

[gehaka.com.br](http://gehaka.com.br)

(11) 2165-1100

[vendas@gehaka.com.br](mailto:vendas@gehaka.com.br)

@gehakaoficial

/gehakaoficial

/gehakaoficial

/GehakaEquipamentos