



CONTROLE ESTATÍSTICO DE PESAGEM

Pré-medidos - SP3000 INDUSTRIAL



Para evitar multas severas, muitas empresas investem em tecnologia no processo de embalagem, envase e empacotamento de produtos pré-medidos, ao monitorar esses processos é possível identificar desgastes ou desajustes de maquinários, dessa forma muito processos correm o risco de grandes prejuízos quando se embala um produto com a quantidade maior do que o peso nominal e multas ou autuações quando se embala produto a menos que o peso nominal.

O controle estatístico de processos (CEP) é uma ferramenta essencial para alcançar a conformidade com

regulamentações, melhorar a qualidade de seus produtos e reduzir custos. O SP 3000 da Gehaka conectado à uma balança semianalítica ele capture dados de peso, verifica a conformidade com padrões pré-estabelecidos e emite um relatório de conformidade com toda as informações necessárias para controlar a qualidade e performance da produção. O SP3000 contribui para que sua empresa tenha certificação Seis Sigma através do cálculo do CP e CPK, que são obtidos em cada análise de conformidade do seu lote de fabricação.

CARACTERÍSTICAS:

- **Impressora integrada:** equipado com uma impressora integrada ao gabinete, que oferece impressão silenciosa e de alta velocidade, com durabilidade para até 30 milhões de linhas emite relatórios detalhados de conformidade, facilitando auditorias e controles de qualidade.
- **Interface intuitiva:** fácil de usar, ideal para ambientes industriais movimentados.
- **Integração completa:** compatível com balanças semianalíticas da Gehaka e para outras marcas* (consulte nosso depto comercial)
- **Principais funções:**
 - **Conformidade:** verifica a conformidade dos produtos com os padrões estabelecidos.
 - **Estatística:** utilizada para calcular o peso médio das embalagens, frascos, bem como avaliar os fornecedores de embalagens no geral.
 - **Impressão de relatórios:** emite relatórios detalhados de análise.
 - **Evaluation:** o equipamento fornecerá um panorama completo dos trabalhos realizados através de um relatório geral que lista cronologicamente as medições, incluindo data, hora e volume/peso líquido calculado. Essa função suporta até 1000 registros.
- **Análises estatísticas realizadas:** número de amostras (N), maior valor do peso (máximo), menor valor do peso (mínimo), amplitude (diferença entre o maior e o menor peso), desvio padrão (DP), desvio padrão relativo (DPR), média aritmética, índice de capacidade potencial (CP), desempenho do processo (CPK), valor nominal, limite superiores, limite inferiores.

BENEFÍCIOS:

- **Precisão e eficiência:** captura e processa dados com precisão, fornecendo resultados estatísticos detalhados.
- **Melhoria de qualidade:** ajuda a melhorar a qualidade dos processos e produtos.
- **Conformidade regulatória:** assegura que os produtos estejam dentro dos padrões exigidos, evitando multas e penalidades.
- **Redução de custos:** minimiza custos adicionais

APLICAÇÕES:

A aplicação do SP 3000 abrange inúmeras indústrias que precisam controlar produtos pré-medidos:

Indústrias alimentícias, de cosméticos, farmacêutica, de saneantes, de suplementos alimentares, de plásticos.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Acessórios	Manual de instruções Cabo AC de energia Cabo serial DB9 x DB9 Adaptador DB9 para DB25 12 rolos de papel térmico
Alimentação	Fonte chaveada 90 a 240 VAC
Consumo	1 Watt
Dimensões (LxAxP)	170 x 90 x 200 mm
Display	LCD alfanumérico 16 x 2 linhas retro iluminado
Impressora	Térmica, compacta acoplada ao gabinete Largura Papel: 57mm
Interface de dados	Balança: RS232C PC: RS232C, opcional USB 2.0
Peso	1,2 kg
Temp. de operação	de 5 a 40 °C

CONTATOS

gehaka.com.br

(11) 2165-1100

vendas@gehaka.com.br

@gehakaoficial

/gehakaoficial

/gehakaoficial

/GehakaEquipamentos