



Quarteador reductor 4:1



Multicanais Gehaka homogenizador, divisor e reductor de muestras

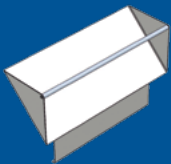

Es el equipo ideal para la obtención de muestras de trabajo sin necesidad de manipulación por parte del operador. El sistema funciona totalmente por gravedad, sin la necesidad de cualquier otra fuente de energía.

Ofrece resultados confiables y verdaderos.

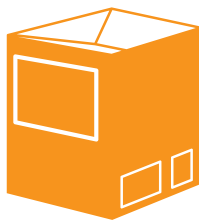
La muestra de trabajo homogenizada es representativa del lote inicial, por lo que ofrece la certeza de una clasificación justa e imparcial. Los canales tienen dimensiones adecuadas para evitar obstrucciones y el proceso de reducción de la cantidad de la muestra inicial se produce en aproximadamente 15 segundos.

Los Homogenizadores Multicanales Gehaka se pueden utilizar de forma independiente para recibir las muestras recogidas bien por los sistemas manuales tradicionales ó bien en combinación con recolectores de grano neumáticos de semillas, granos y otros productos granulares.

Opcionales

| | | |
|---|--|-----|
|  | Dispositivo MULTIX - A utilização desse dispositivo permitirá o repasse do produto pelo equipamento, possibilitando aumentar ou diminuir a amostra. | (*) |
|  | Colector y distribuidor tipo "Boerner"® - Permite la interconexión de los divisores de homogenización multicanales Gehaka con sistemas de muestreo con caladores neumáticos, permitiendo que el flujo de granos sea continuo en un sistema cerrado. | (*) |

(*) Para los modelos de 8:1, 16:1 e 32:1



Cuatro modelos disponibles: 4:1, 8:1, 16:1 y 32:1



Fabricados en acero inoxidable, aluminio y madera



Aplicación: recepción, despacho de grano y semillas



Capacidad aproximada de la tolva: 10 kg de muestra en el Modelo 4:1, y 15 Kg de muestra en los demás modelos cuando no se usa con colector y distribuidor tipo "Boerner"®

