

SISTEMAS GEHAKA DE PURIFICAÇÃO DE ÁGUA

CEDI HS

GEHAKA

SISTEMA GEHAKA DE PURIFICAÇÃO DE ÁGUA | CEDI HS

SAIBA MAIS

A Linha ETAG foi desenvolvida para garantir produção de água purificada (PW) e água para injetáveis (WFI) com qualidade superior, confiável e totalmente rastreável para processos críticos da indústria farmacêutica, cosmética, veterinária e laboratorial.

O sistema modular CEDI HS combina tecnologias avançadas de osmose reversa e eletrodeionização contínua, com sanitização térmica automatizada, assegurando estabilidade físico-química e conformidade com as principais normas nacionais e internacionais (ANVISA, USP, EP, OMS).

Compacto e totalmente sanitário, o CEDI HS opera com fluxo turbulento ao longo de todo o circuito e monitora continuamente condutividade e TOC, oferecendo segurança operacional e validação facilitada.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Osmose reversa + Eletrodeionização contínua (CEDI) integrada.
- Sanitização térmica automática com água aquecida no próprio sistema (sem vapor).
- Fluxo turbulento contínuo e válvulas zero dead leg para prevenção de biofilme.
- Monitoramento on-line de condutividade e TOC com liberação automática dos pontos de uso.
- Automação conforme 21 CFR Part 11, com registro e rastreabilidade de dados.
- Construção sanitária em aço inoxidável AISI 316L com solda orbital certificada.
- Membranas de ultrafiltração (duplo passo) + radiação UV.
- Controle de TOC na entrada da água.
- Qualidade de água PW/WFI conforme farmacopeias e Tipo I, II e III conforme ASTM.
- Projetos compactos para ambientes a partir de 10 m² de área útil e consumos a partir de 200 L/dia (sem limite máximo).
- Compatível com CIP/SIP e sistemas de distribuição em aço inox.

SISTEMA GEHAKA DE PURIFICAÇÃO DE ÁGUA | CEDI HS

SAIBA MAIS

BENEFÍCIOS

- **Qualidade de água superior:** < 0,3 µS/cm e TOC dentro dos limites de farmacopeia.
- **Operação sem produtos químicos:** regeneração elétrica das resinas.
- **Sanitização integral da geração à distribuição**: com validação facilitada.
- **Redução de riscos microbiológicos** e prevenção de biofilmes.
- **Rastreabilidade total para auditorias** e conformidade regulatória.
- **Menor custo operacional** (sem vapor e com baixo consumo de energia/água).
- **Instalação adaptável a diferentes layouts** e necessidades de capacidade.
- **Suporte nacional** e recuperação de eletrodeionizadores pela própria Gehaka.

APLICAÇÕES

- Produção de medicamentos, vacinas e soluções parenterais.
- Indústria veterinária, cosmética e de dermocosméticos.
- Laboratórios de controle de qualidade e P&D.
- Produção de insumos hospitalares e biotecnologia.
- Sistemas de lavagem CIP/SIP e processos com exigência de WFI.
- Indústrias com necessidade de validação e rastreabilidade.



POR QUE ESCOLHER A GEHAKA?

- ✔ Solução completa para pesagem dinâmica ou estática, com alto desempenho.
- ✔ Estrutura resistente e fabricação nacional com suporte técnico em todo o Brasil.
- ✔ Customização total conforme sua aplicação, layout e exigências de processo.
- ✔ Integração com sistemas automatizados e esteiras Kaufmann.
- ✔ Equipamento robusto, preciso e confiável, com certificação ISO 9001:2015.

Fale com nossos especialistas e descubra como garantir água PW e WFI com total segurança e conformidade.

Assistência técnica em
todo o território nacional

(11) 2165-1100
vendas@gehaka.com.br
www.gehaka.com.br
gehakaoficial
gehakaequipamentos

A Gehaka reserva o direito de alterar as características ou especificações técnicas de qualquer equipamento sem prévio aviso. As imagens contidas neste folheto são meramente ilustrativas.