



# Moinho de rolos

# MRG2020



Produzido no  
**Brasil**



O MRG2020 é um moinho de rolos triplo robusto que foi desenvolvido especificamente para reduzir o tamanho das partículas em preparações de aplicações tóxicas, tais como pomadas e cremes contendo ingredientes em pó ou cristalizados, entre outras.

Os três cilindros de laminação são de aço inoxidável, retificados e com acabamento com cromo de alta dureza. Isso tudo garante a dureza, impede a oxidação e dá ao conjunto uma longa vida útil.

O ajuste do espaçamento entre os rolos é fácil e convenientemente feito através de dois *knobs* situados na parte lateral direita do moinho, com uma graduação entre 0 e 10 marcações que possibilita distanciar os cilindros entre si de 10 a 100 microns.

Oferece uma interface com usuário através de um controlador totalmente digital, com display gráfico colorido e o *touchscreen* que permite controlar todas as funções do moinho MRG2020 na ponta dos dedos.

Um guia de instruções rápido está incorporado ao controlador do MRG2020, facilitando o treinamento do usuário. A velocidade de rotação dos cilindros pode ser ajustada entre 300 e 700 RPM, e com isso utilizar as condições ideais de produção e qualidade de cada produto no menor tempo possível.

Além da chave de comando liga/desliga e do botão de emergência, ambos situados na parte frontal do moinho, o controlador digital de velocidade está programado para desligar o acionamento do motor quando ocorrer o bloqueio da rotação dos cilindros.


Com as interfaces tipo Serial RS232C e USB 2.0, é possível controlar o MRG2020 através de um computador, além de registrar todo o histórico de funcionamento do equipamento.

O ruído produzido pelo MRG2020 em operação é inferior a 10 decibéis, tornando um equipamento adequado para o uso em um ambiente de farmácia de manipulação.

A limpeza é um processo rápido e simples, usando o dispositivo especial de limpeza com manta de microfibra, água, álcool ou o solvente adequado ao produto que foi processado.

O projeto todo atende à norma NR12, que trata da segurança no trabalho em máquinas e equipamentos.

Tem fonte de alimentação chaveada que opera automaticamente na faixa de 90 a 240 VAC.

 **Rede de assistência técnica Gehaka em todo o território nacional.**



Tel.: 11 2165 1100  
vendas@gehaka.com.br  
www.gehaka.com.br

## Especificações técnicas

Capacidade de produção (litros/hora)	Até 7,5 L/h @ 500 RPM
Tamanho de partícula	< 20 microns

### Abertura dos rolos

Escalas	10 divisões
Incremento	10 microns
Faixa	de 10 a 100 microns
Mínimo (padrão calibrado de fábrica)	10 microns
Ajuste máximo especial	500 microns

### Rolos

Diâmetro	50 mm
Comprimento	150 mm
Material	Aço inoxidável, revestido com cromo duro

### Velocidade ajustável

Mínima	300 RPM
Máxima	700 RPM

Volume do funil (acessório)	700 mL
Material do funil (acessório)	Aço inoxidável
Limitador do material	Poliacetal (POM) inerte
Controlador digital	Visor gráfico colorido de 2.8" — 320 x 240 pixels, com <i>touchscreen</i> resistivo
Interfaces de comunicação	Serial RS232C e USB 2.0

### Parte elétrica

Fusível	2 A
Tipo de fonte de alimentação	Elétrica de 90 a 240 VAC — de 50 a 60 Hz
Potência	100 W (regime máximo)
Material do gabinete	Aço inoxidável AISI304

### Condições ambientais

Temperatura de trabalho	de 0° C a 40° C
Umidade relativa do ar	de 20% a 80% sem condensação
Temperatura de armazenamento	de -25° C a 70° C por curto período
Umidade de armazenamento	de 10% a 90% sem condensação
Ruído em operação	< 10 decibéis
Dimensões externas (L x P x A)	316 x 263 x 260 mm
Peso líquido do instrumento sem acessórios	18 kg, aproximadamente