

Atendendo aos padrões mais exigentes
do mercado que demandam
água ultrapura.



SISTEMAS PARA PRODUÇÃO DE ÁGUA PW E WFI

TECNOLOGIA E CONFIABILIDADE

Solução completa em projetos para geração e distribuição
de água purificada (PW) e água para injetáveis (WFI).

Benefícios dos nossos projetos

A GEHAKA desenvolveu soluções inovadoras que combina tecnologias de purificação avançadas para injetáveis e para garantir água purificada com o mais alto padrão de qualidade exigido pelas farmacopeias brasileira, americana e europeia.

- Osmose reversa e eletrodeionização removem sais, metais, cloro e contaminantes sem uso de produtos químicos — o que facilita a operação e reduz riscos de contaminação.
- Em seguida, a ultrafiltração em duplo passo atua como barreira física contra endotoxinas e microrganismos, reforçando a segurança microbiológica.
- O sistema inclui lâmpadas UV e sanitização térmica com água quente produzida no próprio sistema, sem uso de vapor ou agentes químicos, facilitando a validação do processo.
- A distribuição da água ocorre por um anel em inox 316 L com fluxo turbulento constante e temperatura controlada abaixo de 18 °C, evitando a formação de biofilmes.

Tudo isso com automação e controle a distância (via celular), registros auditáveis e rastreabilidade conforme norma 21 CFR Part 11.

PRODUÇÃO DE MEDICAMENTOS INJETÁVEIS

INDÚSTRIAS FARMACÊUTICA E VETERINÁRIA

LABORATÓRIOS E CENTROS DE PESQUISA

PRÓTESES E ELETROELETRÔNICA



Diferenciais do Sistema GEHAKA

SEM USO DE PRODUTOS QUÍMICOS

- Geração de água purificada com controle microbiológico por UV e ultrafiltração.

CONTROLE ON-LINE DE TOC E CONDUTIVIDADE

- Monitoramento automático com intertravamento dos pontos de uso.

SANITIZAÇÃO TÉRMICA COMPLETA

- Sem necessidade de geração de vapor;
- Resistências em Inox 316 L.

PONTO DE USO AUTOMÁTICO

- Só há serviço de água com TOC e condutividade aprovados.

AUTOMAÇÃO 21 CFR PART 11

- Rastreabilidade, trilha de auditoria, backups e controle de usuários.

QUALIDADE DOCUMENTAL

- QP, FAT, SAT, QI, QO, isométrico 3D, mapeamento de soldas, certificados ISO.

REGIME TURBULENTO EM TODO PROCESSO FINAL DE PW e WFI ATÉ O PONTO DE USO

- Evita formação de biofilmes e atende aos requisitos OMS – Anvisa e farmacopeias.



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Vazão	A partir de 100 L/h, com e sem tanque de estocagem
“Direct Feed”	Conceito de sistema sem tanque final
Condutividade Típica	< 0,2 μ S.cm
TOC típico	$\leq$ 300 ppb
Endotoxinas	< 0,125 EU/mL
Sanitização	Térmica automatizada
Automação	PLC/21 CFR Part 11

Módulos de Eletrodeionização GEHAKA

ALTA EFICIÊNCIA NA ELIMINAÇÃO DE ÍONS

BAIXA CONDUTIVIDADE SEM VARIAÇÃO



Única empresa do Brasil capacitada
na recuperação de módulos de eletrodeionização.



Acesse para
mais informações