

**Tecnologia,
precisão e
segurança
para farmácias
de manipulação.**



**Mercado
magistral**



www.gehaka.com.br

Tecnologia que fortalece a farmácia magistral

Há décadas, a Gehaka contribui para a evolução do mercado magistral com soluções que garantem precisão, rastreabilidade e confiabilidade nos processos de controle de qualidade.

Nossos equipamentos apoiam os laboratórios em etapas críticas, como pesagem analítica, verificação da conformidade dos resultados, medição de pH e condutividade, redução e homogeneização de partículas, produção de água purificada e controle da pureza de matérias-primas, auxiliando no atendimento às exigências regulatórias e na padronização dos processos.



Moinho de Rolos Nanoestruturador



MRG2020

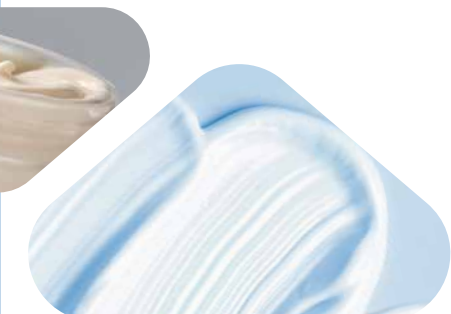
Promove a redução do tamanho das partículas e sua homogeneização em escala nanométrica em preparações tópicas, como pomadas, hormônios, protetores solares, géis, anestésicos, peelings pigmentados, gloss labiais e diversas formulações cosméticas e farmacêuticas.

A nanoestruturação é um importante diferencial para a obtenção de formulações de alta qualidade, e o MRG2020 foi projetado para potencializar esse processo. Ao promover a redução e distribuição uniforme dos componentes da formulação, o equipamento contribui para formulações mais homogêneas, estáveis e com textura uniforme, agregando valor, diferenciação e competitividade às farmácias de manipulação.

Além disso, favorece a dispersão e a solubilização dos componentes da formulação, reduzindo a necessidade de solventes e melhorando características como espalhabilidade, sensorial e desempenho dos produtos.

Principais benefícios:

- Nanoestruturação e homogeneização de partículas
- Distribuição uniforme dos ativos da formulação
- Solubilização com redução do uso de solventes
- Melhor textura, estabilidade e sensorial das formulações
- Padronização das formulações
- Mais produtividade e eficiência nos processos



Agitadores de Hélice

AM20



Robustos e confiáveis, os agitadores de hélice Gehaka são ideais para homogeneização, dispersão e preparo de formulações de média e alta viscosidade. Disponíveis em modelos de até **20, 40 e 70 litros (H₂O)**, oferecem operação contínua, alta durabilidade e agitação eficiente. Os modelos de AE-40 (**40 litros**) e AM-70 (**70 litros**) possuem controle automático de torque para manter a velocidade constante durante o processo.

Principais benefícios

- Média e alta viscosidade
- Homogeneização eficiente
- Operação contínua
- Alta durabilidade
- Resistência a respingos e ambientes agressivos

Agitadores Magnéticos com Aquecimento

AA2050

Os agitadores magnéticos Gehaka unem agitação eficiente e aquecimento preciso para o preparo de soluções, desenvolvimento de formulações e controle de qualidade. Disponíveis para volumes de **1,5 a 22 litros (H₂O)** e aquecimento de até 550 °C, contam com opções de sensor externo para monitoramento direto da temperatura da amostra.



Principais benefícios

- Agitação e aquecimento integrados
- Opções com sensor externo para medição da temperatura da amostra
- Resistência química e uniformidade térmica
- Operação segura e baixa manutenção



Sistemas de Purificação de Água por Osmose Reversa OSMAX

OS10MAX

A linha OSMAX oferece uma solução moderna e eficiente para a produção de água purificada, garantindo qualidade, confiabilidade e economia operacional. Ideais para preparo de formulações, produção de soluções e lavagem de vidrarias. Disponíveis em modelos de 10, 20 e 50 L/h,



Principais benefícios

- Controle microbiológico eficiente da água produzida
- Redução do consumo de água e energia elétrica
- Atende às exigências regulatórias, fornecendo água tipo II
- Elementos filtrantes de engate rápido, facilitando a manutenção do sistema.

Ultrapurificador de Água Master System MS3000



MS3000

Produz água ultrapura Tipo I com monitoramento contínuo da qualidade, atendendo às exigências de aplicações analíticas e processos laboratoriais críticos. O MS3000 oferece confiabilidade, rastreabilidade e conformidade com normas nacionais e internacionais.

Principais benefícios

- Produz água com condutividade de $\leq 0,056 \mu\text{S}/\text{cm}$ a 25°C / Resistividade $\geq 18 \text{ Mohm} \cdot \text{cm}$ a 25°C
- Conformidade com normas e regulamentações: ASTM, USP, ISO, CTLE-04 Inmetro, MAPA, Anvisa
- Ideal para aplicações críticas
- Filtros de engate rápido, facilitando a manutenção do sistema



Balança Semianalítica



BK400

Desenvolvida para garantir precisão e confiabilidade nas pesagens, a BK400 é aprovada pelo Inmetro. Seu sistema de ajuste automático por peso interno mantém a exatidão com apenas um toque, reduzindo a necessidade de intervenções técnicas e contribuindo para a diminuição dos custos de manutenção.

Principais benefícios

- Capacidade de 410 g e divisão de 0,001 g
- Menor dependência de ajustes realizados por assistência técnica
- Maior confiabilidade, rapidez e exatidão.
- Função formulação para aplicações magistrais



Balança de Precisão

BK3000

Desenvolvida para garantir precisão e confiabilidade nas pesagens, a BK3000 é aprovada pelo Inmetro. Seu sistema de ajuste automático por peso interno mantém a exatidão com apenas um toque, reduzindo a necessidade de intervenções técnicas e contribuindo para a diminuição dos custos de manutenção.

Principais benefícios

- Capacidade de 3100 g e divisão de 0,01 g
- Menor dependência de ajustes realizados por assistência técnica
- Maior confiabilidade, rapidez e exatidão.
- Função formulação para aplicações magistrais



Balança Analítica

APROVADO



AG200

Balança analítica de alta precisão, desenvolvida para aplicações que exigem máxima exatidão. Seu sistema de ajuste automático por peso interno mantém a exatidão com apenas um toque, reduzindo a necessidade de intervenções técnicas e contribuindo para a diminuição dos custos de manutenção.



Principais benefícios

- Capacidade de 199,9990 g e divisão de 0,0001 g
- Cabine de pesagem com três portas
- Função formulação para aplicações magistrai
- Máxima precisão, estabilidade e confiabilidade em pesagens de pequenas quantidades
- Menor dependência de ajustes realizados por assistência técnica

Processador estatístico de peso médio de cápsulas

SP5000

Controla o peso das cápsulas manipuladas, realizando os cálculos exigidos pelo Formulário Nacional da Farmacopeia Brasileira de forma rápida e segura, integrado às balanças BK (Não inclusa) calcula o peso médio, desvio padrão relativo (DPR), variação do conteúdo teórico e realiza a contagem de cápsulas.



Principais benefícios

- Realiza o controle de qualidade de cápsulas
- Impressora integrada e armazenamento de resultados
- Auxilia no monitoramento da produtividade da equipe de manipuladores
- Mais segurança, rastreabilidade e padronização



Medidor de Ponto de Fusão

PF1500

Medidor digital semiautomático de ponto de fusão para avaliação da pureza de insumos farmacêuticos e matérias-primas. Atende à USP e realiza análises de até 360 °C.

Principais benefícios

- Banco de dados com as principais matérias-primas utilizadas
- Análise simultânea de até três capilares
- Maior produtividade operacional



Medidores de pH

PG2000



Linha de medidores de pH, ORP e temperatura desenvolvida para o controle de qualidade de matérias-primas e formulações manipuladas. Fornecida com eletrodo blindado em gel, ideal para soluções aquosas e formulações semissólidas.

PG1450



Principais benefícios

- Compensação automática de temperatura
- Conformidade com GLP
- Precisão e facilidade de uso
- Função para checagem da vida útil do eletrodo

Condutivímetros CG

Desenvolvidos para medição de condutividade, resistividade, sólidos totais dissolvidos (TDS) e temperatura, ideal para o controle de qualidade da água purificada.

CG1400



CG2000



Acessórios, opcionais e consumíveis

Soluções Tampão e Redox

Soluções padrão rastreáveis para calibração e verificação de medidores de pH e ORP.



Soluções Padrão de Condutividade

Soluções padrão rastreáveis para calibração e verificação de medidores de condutividade.

Sensores de pH, Condutividade e Temperatura

Sensores para medições precisas de pH, condutividade e temperatura, ideais para o controle de qualidade.



Impressora Térmica IG210

Impressora térmica para emissão de relatórios, garantindo maior rastreabilidade dos resultados.

Elementos Filtrantes Originais Gehaka

Elementos filtrantes para reposição nos sistemas de purificação de água Gehaka, garantindo eficiência, segurança e desempenho contínuo do sistema.





www.gehaka.com.br

   [gehakaoficial](#)
 [gehakaequipamentos](#)

Assistência técnica em
todo o território nacional

www.gehaka.com.br/assistencia-tecnica