



Linha LXE

Sistema purificador de
água por osmose reversa

Linha LXE — Sistema purificador de água por osmose reversa



A solução ideal para substituir os destiladores, o sistema purificador de água osmose reversa — Linha LXE reduz o consumo de água em até sete vezes e o consumo de energia em até 10 vezes.

Atende à RDC 67 da ANVISA para farmácias de manipulação e à RDC 48 da Anvisa para fabricação de cosméticos.

O equipamento oferece os seguintes diferenciais:

- Três recursos tecnológicos necessários para a produção de água pura: osmose reversa, deionização e ultrafiltração.
- Exclusivo modo de servir com um simples toque, equipamento prático e rápido.
- Serve água de grau farmacêutico com vazão mínima de 10 litros por hora.
- Condutivímetro incorporado para realizar o controle da qualidade da água servida.
- *Set-point* programável.
- Alarme audiovisual, que é acionado se a condutividade estiver acima do *set-point*.
- Filtro microbiológico de 0,01 micra, de fácil remoção para a sanitização.
- Função exclusiva Auto-Flush, aumenta a durabilidade da osmose reversa em mais de 80% em relação aos modelos existentes no mercado.
- Design exclusivo que facilita a troca dos elementos filtrantes, em menos de 4 minutos e sem uso de ferramentas.
- Display LCD alfanumérico retroiluminado.
- Atende às normas para produção de água: RDC, USP, ASTM e ISO.
- Equipamento com selo verde, ecologicamente correto e totalmente reciclável.
- Versatilidade: pode ser fixado em parede ou diretamente na bancada.

A confiabilidade e credibilidade de um produto Gehaka

- Equipe especializada.
- Laboratório de análise de água.
- Programa de manutenções preventivas.

Especificações técnicas

	OS10LXE	OS20LXE	OS50LXE
Vazão — litros/hora Pressão de entrada (de 0 a 4 bar)	de 10 a 15	de 20 a 30	de 30 a 50
Vazão rejeito — litros/hora Pressão de entrada (de 0 a 4 bar)	de 10 a 15	de 20 a 30	de 20 a 40
Condutividade a 25 °C µS/cm	< 0,1		
Bactérias heterotróficas UFC/ml	< 1		
Alimentação elétrica	110/220 VAC — 50/60 Hz		
Consumo máximo	15 W	40 W	
Dimensões (LxAx P) mm	380x490x290	380x490x400	

Elementos filtrantes

Filtro de partículas	✓		
Carbon block	✓		
Membrana de osmose reversa	1	2	3
Deionizador	1	2	
Filtro microbiológico 0,01 µm	✓		

Monitoramento

Filtro de partículas	✓
----------------------	---

 **Rede de assistência técnica Gehaka em todo o território nacional.**

Opcionais

- Protocolos de qualificação (FAT, IQ, PQ e OQ)
- Certificado de calibração rastreável à RBC do condutivímetro inline

A qualidade da água de alimentação deve atender aos requisitos da Portaria MS nº 518.



Equipamento com controlador e condutivímetro microprocessado inline



Tel.: 11 2165 1100
vendas@gehaka.com.br
www.gehaka.com.br