



Linha LXE

Sistema purificador de
água por osmose reversa

Linha LXE — Sistema purificador de água por osmose reversa



A solução ideal para substituir os destiladores, o sistema purificador de água osmose reversa — Linha LXE reduz o consumo de água em até sete vezes e o consumo de energia em até 10 vezes.

Atende à RDC 67 da ANVISA para farmácias de manipulação e à RDC 48 da Anvisa para fabricação de cosméticos.

O equipamento oferece os seguintes diferenciais:

- Três recursos tecnológicos necessários para a produção de água pura: osmose reversa, deionização e ultrafiltração.
- Exclusivo modo de servir com um simples toque, equipamento prático e rápido.
- Serve água de grau farmacêutico com vazão mínima de 10 litros por hora.
- Condutivímetro incorporado para realizar o controle da qualidade da água servida.
- *Set-point* programável.
- Alarme audiovisual, que é acionado se a condutividade estiver acima do *set-point*.
- Filtro microbiológico de 0,01 micra, de fácil remoção para a sanitização.
- Função exclusiva Auto-Flush, aumenta a durabilidade da osmose reversa em mais de 80% em relação aos modelos existentes no mercado.
- Design exclusivo que facilita a troca dos elementos filtrantes, em menos de 4 minutos e sem uso de ferramentas.
- Display LCD alfanumérico retroiluminado.
- Atende às normas para produção de água: RDC, USP, ASTM e ISO.
- Equipamento com selo verde, ecologicamente correto e totalmente reciclável.
- Versatilidade: pode ser fixado em parede ou diretamente na bancada.

A confiabilidade e credibilidade de um produto Gehaka

- Equipe especializada.
- Laboratório de análise de água.
- Programa de manutenções preventivas.

Especificações técnicas

| | OS10LXE | OS20LXE | OS50LXE |
|--|------------------------|-------------|------------|
| Vazão — litros/hora Pressão de entrada (de 0 a 4 bar) | de 10 a 15 | de 20 a 30 | de 30 a 50 |
| Vazão rejeito — litros/hora Pressão de entrada (de 0 a 4 bar) | de 10 a 15 | de 20 a 30 | de 20 a 40 |
| Condutividade a 25 °C µS/cm | < 0,1 | | |
| Bactérias heterotróficas UFC/ml | < 1 | | |
| Alimentação elétrica | 110/220 VAC — 50/60 Hz | | |
| Consumo máximo | 15 W | 40 W | |
| Dimensões (LxAx P) mm | 380x490x290 | 380x490x400 | |

Elementos filtrantes

| | | | |
|-------------------------------|---|---|---|
| Filtro de partículas | ✓ | | |
| Carbon block | ✓ | | |
| Membrana de osmose reversa | 1 | 2 | 3 |
| Deionizador | 1 | 2 | |
| Filtro microbiológico 0,01 µm | ✓ | | |

Monitoramento

| | |
|----------------------|---|
| Filtro de partículas | ✓ |
|----------------------|---|

 **Rede de assistência técnica Gehaka em todo o território nacional.**

Opcionais

- Protocolos de qualificação (FAT, IQ, PQ e OQ)
- Certificado de calibração rastreável à RBC do condutivímetro inline

A qualidade da água de alimentação deve atender aos requisitos da Portaria MS nº 518.



Equipamento com controlador e condutivímetro microprocessado inline



Tel.: 11 2165 1100
vendas@gehaka.com.br
www.gehaka.com.br