GEHAKA

ANALISADORES DE UMIDADE E SÓLIDOS TOTAIS - LINHA IV









ANÁLISES PRECISAS E COM QUALIDADE PARA **DIVERSAS INDÚSTRIAS**

ANÁLISE POR INFRAVERMELHO

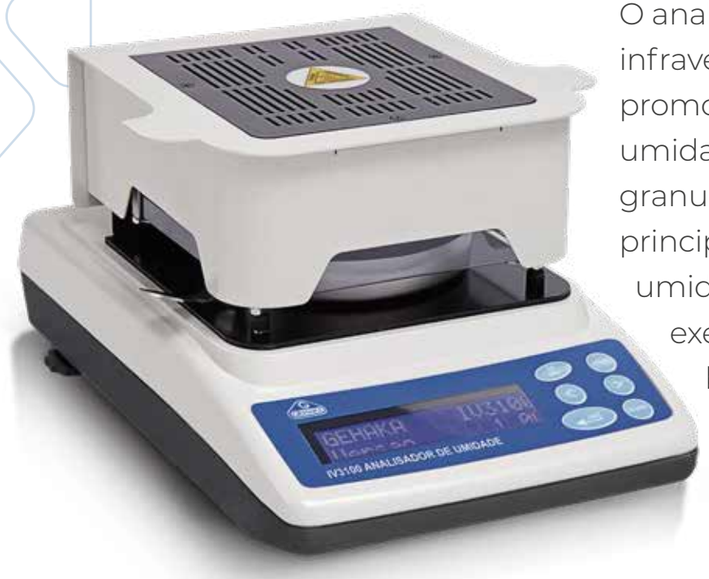
Qualidade e **eficiência** em seus processos produtivos

Uma determinação de teor de sólidos e umidade de forma precisa, reprodutiva e repetitiva oferece grande vantagens no controle de qualidade, a Gehaka oferece soluções que atendem esse padrões exigidos pelos diversos setores industriais e que atendem às mais diversas necessidades do mercado. Seja no laboratório ou na indústria, nossos analisadores de umidade e teor de solidos garantem resultados precisos, rápidos e confiáveis, contribuindo para a melhoria da qualidade dos produtos e a otimização dos processos produtivos. Explore nossas soluções e descubra como podemos ajudar a transformar o controle de qualidade em sua empresa.

CARACTERÍSTICA	IV2500	IV3050	IV3100
Tipo de análise	Teor de umidade e sólidos totais	Teor de umidade e sólidos totais	Teor de umidade e sólidos totais
Divisão	0,1% / 0,01% (selecionável)	0,1% ou 0,05% (ajustável)	0,1% / 0,01% (selecionável)
Repetibilidade:	0,5g: ±1,0% / 1g: ±0,6% / 2g: ±0,3% 5g: ±0,12% / 10g: ±0,06%	0,5g: ±0,6% / 1g: ±0,4% / 2g: ±0,2% 5g: ±0,08% / 10g: ±0,05%	0,5g: ±0,3% / 1g: ±0,2% / 2g: ±0,1% 5g: ±0,04% / 10g: ±0,02%
Tempo para análise	2 a 99 minutos, ajustável	1 a 180 minutos, ajustável	1 a 180 minutos, ajustável
Controle de temperatura	50 a 210 °C, ajustável	50 a 210 °C, ajustável	50 a 210 °C, ajustável
Faixa de medição de umidade	0,01% a 100%	0,05% a 100%	0,01% a 100%
Faixa de medição de sólidos totais	0,01% a 100%	0,05% a 100%	0,01% a 100%
Tecnologia de aquecimento	Resistencia cerâmica	Lâmpada IV halógena	Lâmpada IV halógena
Modos de secagem	Padrão	Padrão	Padrão, Rápido, Suave, Degrau
Finalização da secagem	Tempo, auto-dry	Tempo, auto-dry	Tempo, auto-dry, manual
Banco de dados de produtos	50	0	90
Memórias de programas	5	5	5
Impressora	Opcional	Opcional	Opcional
Interface de comunicação	RS232 opcional	RS232; USB opcional	RS232; USB opcional
Tela	Tipo LCD retro iluminado	Tipo LCD retro iluminado	Tipo LCD retro iluminado
Gabinete	Aço com pintura epoxi	Alumínio blindado com pintura epoxi	Alumínio blindado com pintura epoxi
Peso	6,5 kg	5,7 kg	5,7 kg
Dimensões (L x A x P)	187 x 310 x 312 mm	190 x 155 x 305 mm	190 x 155 x 305 mm
Tensão de alimentação	220V	220V	220V



ANALISADORES DE UMIDADE E SÓLIDOS TOTAIS - LINHA IV



IV3100

O analisador de umidade por infravermelho halógeno IV 3100 promove medição precisa dos teores de umidade e sólidos de produtos, granulados, em pó e líquidos, principalmente aqueles com baixa umidade (menores que 2%), como por exemplo plásticos e açúcares. Possui banco de dados com mais de 90 produtos cadastrados que facilitam sua operação.



IV3050

O analisador de umidade por infravermelho halógeno IV 3050 realiza medição de umidade e sólidos de diversos produtos, granulados, em pó e líquidos com excelente custo-benefício. Excelente desempenho para análises de umidade acima de 3%.

APLICAÇÕES

- **Alimentos e bebidas:** controle de umidade em produtos como café torrado e moido, farinhas, biscoitos, massas, queijos, iogurtes, achocolatados e cacau em pó.
- **Farmacêutica:** verificação do teor de umidade em matérias-primas e produtos finais para assegurar a eficácia dos medicamentos.
- **Indústrias de pisos e revestimentos:** no controle da umidade de minerais e matérias-primas que são utilizados na produção de cerâmica e porcelanato.
- **Químicos:** análise de sólidos em resinas, polímeros, borrachas, tintas e vernizes para controle de qualidade e conformidade com especificações.
- **Indústria cosmética:** garante a qualidade dos cosméticos evitando, empedramentos, amolecimentos, modificação de peso e volume além de riscos de contaminação microbiológica.
- **Construção civil:** controle de umidade em cimento, cal e outros materiais para assegurar a resistência e durabilidade.



IV2500

O Analisador de umidade por infravermelho com resistência cerâmica IV 2500, foi desenvolvido para analisar umidade de produtos, granulados, em pó e líquidos. Possui construção robusta para suportar condições adversas ao longo do tempo.

ANALISADORES DE UMIDADE E SÓLIDOS TOTAIS

LINHA IV



BENEFÍCIOS E DIFERENCIAIS

- **Custo-Benefício:** oferece o melhor custo-benefício do mercado com a tecnologia e arobustez da Gehaka.
- **Garantia de qualidade:** os equipamentos ajudam a garantir a qualidade dos produtos, evitando perdas e retrabalho devido a variações no teor de umidade.
- **Eficiência operacional:** permitem análises rápidas e precisas, otimizando os processos de controle de qualidade e garantindo a eficiência operacional.
- **Conformidade regulatória:** auxiliam as empresas a atenderem aos protocolos e regulamentações do setor, garantindo a conformidade e evitando possíveis penalidades.
- **Redução de custos:** ao proporcionar medições precisas de umidade, os equipamentos contribuem para a redução de desperdícios e custos operacionais.
- **Equipamento 100% nacional:** garantia de fornecimento de peças e suporte técnico com preço competitivo e prazo aceitável.
- **Assistência técnica e pós-venda em todo o Brasil:** rede de suporte técnico especializado a nível nacional.



PGQT
Programa de Garantia e Qualidade Total
Equipe técnica de certificação a pronto atendimento por todo território nacional.

CONTATOS

gehaka.com.br
(11) 2165-1100
vendas@gehaka.com.br
@gehakaoficial
/gehakaoficial
/gehakaoficial
/GehakaEquipamentos